

IMPRIMACIONES-PREPARACIONES EXTERIOR GALVAL

IMPRIMACIONES Y PREPARACIONES



Fecha de actualización: Enero 2013

GALVAL

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA, BUENA ADHERENCIA SOBRE ACERO Y SUPERFICIES GALVANIZADAS

Galval es una imprimación rica en zinc para la protección de las superficies de hierro en exteriores, ahora con una nueva fórmula que mejora su poder anticorrosivo. Buena adherencia sobre acero y superficies galvanizadas.

Galval posee un gran poder anticorrosivo y se emplea como primera mano en objetos y armazones férreos tales como estructuras, puentes, grúas, etc que se encuentran situadas en lugares en los que existen condensaciones debidas a la humedad ambiental y con el consecuente riesgo de oxidación.

Este producto respeta los límites establecidos por la Directiva Europea 2004/42/CE, contribuyendo a la mejora del medio ambiente.

- MÁXIMA EFECTIVIDAD ANTICORROSIVA
- BUENA ADHERENCIA SOBRE ACERO Y SUPERFICIES GALVANIZADAS
- GRAN RAPIDEZ DE SECADO
- BUENA ADHERENCIA
- ELEVADA DUREZA
- MÁXIMA RESISTENCIA EN EXTERIOR



IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA

CARACTERÍSTICAS

- **Máxima efectividad anticorrosiva**
- **Buena adherencia sobre acero y superficies galvanizadas**
- **Gran rapidez de secado**
- **Buena adherencia**
- **Elevada dureza**
- **Máxima resistencia en interiores e exteriores**

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

Los soportes deberán estar limpios, exentos de grasas, óxidos, polvo y otros contaminantes. Este producto sólo es efectivo si está en contacto directo con la superficie.

Superficies nuevas:

Aplicar una mano de Galval sobre la superficie previamente limpia.

Repintado:

Se empleará en el repintado si la pintura vieja está descascarillada o ha sido objeto de acciones mecánicas, soldaduras, etc. Si la pintura vieja está mal adherida eliminarla por completo y proceder como si fuera superficie nueva.

APLICACIÓN

Aplicar una mano del producto.

Preparación:

Remover hasta homogeneizar el contenido del envase. Producto listo al uso. No se recomienda diluir. Puede afectar sus propiedades.

Aplicación:

Aplicar a brocha.

Tiempo de secado:

Secado: 1 -2 horas.

Repintado: 24 horas (a 20 °C y 60% humedad relativa).

Rendimiento:

10 – 12 m²/L (dependiendo del soporte y condiciones de aplicación).

COV'S:

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/i): 500 g/L (2010). Contenido máximo en COV 480 g/L

La reducción de COV's contribuye a la mejora del Medio Ambiente.

PRESENTACIÓN Y ENVASES DISPONIBLES

Color: Gris Metálico (o201).

Acabado: Mate.

Formatos: 0,750 L y 4 L.



EMPRESA CON SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN DE CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE, CERTIFICADO POR AENOR

BARNICES VALENTINE, S.A.U

Provenza 12 – 08110 Montcada i Reixac – Barcelona

Tel: 935 656 600 – Fax: 935 653 811 – e-mail: valentine@valentine.es
www.valentine.es

