

ALTA
PROTECCIÓN
ANTICORROSIVA



Fecha de actualización: Enero 2016

DIRECTO AL METAL

ESMALTE TIPO HIERRO FORJADO/PAVONADO PARA APLICAR SOBRE METAL EN SUPERFICIES LIMPIAS U OXIDADAS

Esmalte sintético antioxidante especialmente formulado para emplear directamente sobre superficies de hierro, incluso cuando estén oxidadas sin necesidad de imprimación.

Gracias a su excelente protección anticorrosiva y resistencia a la intemperie es la solución adecuada para el pintado de metales al exterior.

Este producto respeta los límites establecidos por la Directiva Europea 2004/42/CE, contribuyendo a la mejora del medio ambiente.

multicolor 3G

 **Valentine**

- INTERIOR-EXTERIOR
- ESMALTE TIPO GEL
- APLICACIÓN DIRECTA SOBRE HIERRO
- NO ES NECESARIO UNA IMPRIMACIÓN PREVIA
- EXCELENTE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA
- BUENA ADHERENCIA Y DUREZA
- GRAN FACILIDAD DE APLICACIÓN



CIN

DIRECTO AL METAL

D0602 FORJA
D0603 PAVONADO (PARTÍCULA FINA)

FORJA/PAVONADO ESMALTE SINTÉTICO

CARACTERÍSTICAS

- Esmalte tipo gel
- Aplicación directa sobre hierro
- No es necesario una imprimación previa
- Excelente protección anticorrosiva
- Buena adherencia y dureza
- Gran facilidad de aplicación
- Interior - exterior

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

Superficies nuevas:

Metales Ferrosos: Preparar el metal de forma que esté exento de partículas sueltas de óxido, polvo, grasas y otros contaminantes efectuando un lijado por toda la superficie.

Metales no ferrosos (galvanizado, cobre aluminio): Preparar el metal de forma que esté exento de partículas sueltas de óxido, polvo, grasas y otros contaminantes efectuando una limpieza con disolvente para sintéticos. Posteriormente aplicar una capa de Valtodo.

Repintado:

Si la pintura está en buen estado proceder como anteriormente comentado, si está en mal estado, eliminarla mediante un lijado cuidadoso y posteriormente aplicar el Decapante.

APLICACIÓN

Se recomienda aplicar dos manos para conseguir un mejor acabado.

Preparación:

Remover hasta homogeneizar el contenido del envase.

Producto listo al uso. No diluir

Para aplicar a pistola diluir con un 15% de Disolvente para Sintéticos.

Aplicación:

A brocha, rodillo o pistola.
Limpiar los utensilios con Disolvente para Sintéticos.

Tiempo de secado:

Superficial: De 4 a 5 horas.

Repintado: 24 horas.

(a 20°C y 60% de humedad relativa).

Rendimiento medio teórico:

10-12 m²/L por mano (dependiendo del soporte y aplicación).

PRESENTACIÓN Y ENVASES DISPONIBLES

Esmalte Forja

Colores: Negro, Gris.

Colores de base: MT.

Esmalte Pavonado

Colores: Negro, Gris.

Formatos: 250ml, 750ml y 4L.



EMPRESA CON SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN DE CALIDAD
Y MEDIO AMBIENTE, CERTIFICADO POR AENOR

CIN VALENTINE, S.A.U
Provenza 12 – 08110 Montcada i Reixac – Barcelona

Tel: 935 656 600 – Fax: 935 653 811 – e-mail: customerservice.es@cin.com
www.valentine.es

 Valentine

CA SPRING

VENETO

 CIN